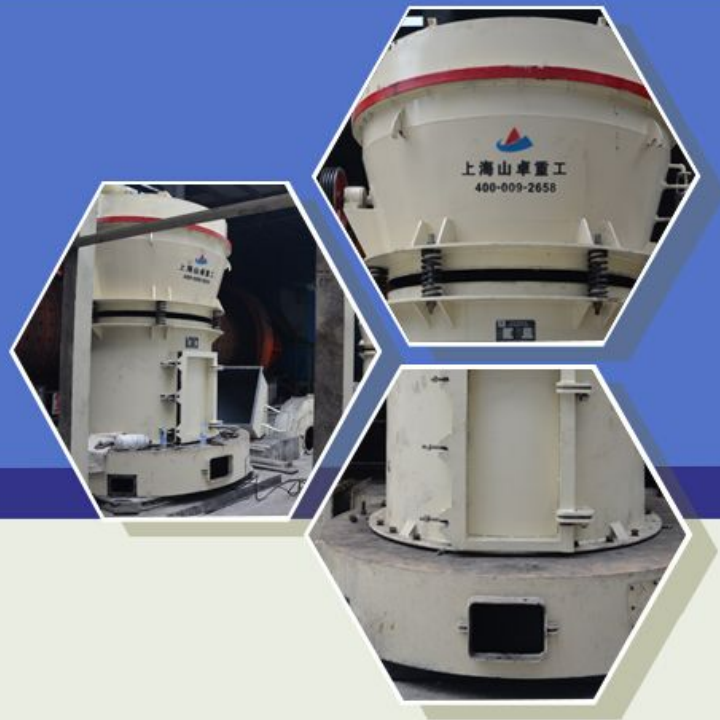




# 上海山卓重工机械有限公司



高压磨粉机

[www.shszzg.com](http://www.shszzg.com)





## 产品简介:



- ◆ 高压磨粉机广泛应用于矿山、冶金、化工、建材等行业280多种物料的高细制粉加工，适用于研磨莫氏硬度不大于9.3级，湿度在6%以下的非易燃易爆的物料。如石英、长石、方解石、石灰石等物料，其主要组成设备有主机、减速机、分析机、管道装置、鼓风机、除尘器、颚式破碎机、畚斗提升机、电磁振动给料机、电控系统等。





## 技术参数:

| 型号     | 磨辊 |         |         | 磨环      |         | 进料粒度<br>(mm) | 成品粒度<br>(mm)    | 功率<br>(kw) |
|--------|----|---------|---------|---------|---------|--------------|-----------------|------------|
|        | 个数 | 直径 (mm) | 高度 (mm) | 内径 (mm) | 高度 (mm) |              |                 |            |
| R8514  | 3  | 270     | 140     | 850     | 140     | <20          | 0.613-<br>0.033 | 22         |
| 4R9518 | 4  | 310     | 180     | 950     | 180     | <25          | 0.613-<br>0.033 | 37         |
| 5R4121 | 5  | 410     | 210     | 1280    | 210     | <25          | 0.613-<br>0.033 | 75         |
| 6R4528 | 6  | 450     | 280     | 1600    | 280     | <35          | 0.613-<br>0.033 | 132        |



## 技术参数:

| 型号     | 成品细度(毫米)       |              |              |              |
|--------|----------------|--------------|--------------|--------------|
|        | 0.25 (60目)     | 0.125 (120目) | 0.075 (200目) | 0.044 (325目) |
|        | 产 量 细 度 (吨/小时) |              |              |              |
| 3R8514 | 2.0-5          | 1.8-4.6      | 1.3-2.8      | 1.0-2.0      |
| 4R9518 | 2.5-6.6        | 2.0-5.6      | 1.8-3.6      | 1.3-3.0      |
| 5R4121 | 6.0-16         | 5.0-15       | 4.0-10       | 2.0-7.0      |
| 6R4528 | 6.0-20         | 4.6-20       | 6.0-15       | 3.0-10       |



## 工作原理:

- ◆ 高压磨粉机工作原理与雷蒙磨粉机相似，但研磨装置安装有**1000-1500**公斤压力的高压弹簧。当机器工作时，高压磨粉机的磨辊围绕主轴旋转，并在高压弹簧与离心力的作用下，紧贴磨环滚动，其滚动压力比同等动力条件下的雷蒙粉机高**1.2**倍，故高压磨粉机产量大为提高。当被磨物料进入磨腔后，由铲刀铲起送入磨辊与磨环之间进行碾压，碾压后的粉末随鼓风机的循环风带入分析机，合格细粉随气流入旋风集粉器即为成品，大颗粒物粒落回重磨。循环风返回鼓风机再重复以上过程，余风则进入袋式除尘器净化。磨辊与磨环达到一定磨损后，调整高压弹簧长度，保持磨辊与磨环之间恒定碾压力。从而保证稳定的产量与细度。





## 优势与保养:

### ◆ 产品优势

- ◆ 1、与其它磨机相比相同等动力条件下产量提高10-20%，磨辊对物料的碾压力在高压弹簧作用下提高800-1200kg。
- ◆ 2、莫式硬度小于9.3级的矿产物料均可加工粉碎。
- ◆ 3、成品粒度范围广，粒径最粗可达0.613毫米(30目)，粒径一般可达0.033毫米(425目)，少部分物料最细可达到0.013毫米(1000目)。
- ◆ 4、除尘效果完全达到国家粉尘排放标准。
- ◆ 5、分析机调整方便。
- ◆ 6、研磨装置采用重叠式多级密封，密封性能好。

### ◆ 维护保养

- ◆ 1、磨粉机使用过程中，应有固定人员负责看管，操作人员必须具备一定的技术水平，磨粉机安装前对操作有关人员必须进行技术培训，使之了解磨机的原理性能，熟悉操作规程。
- ◆ 2、为使磨机正常工作，应制定设备“维修保养安全操作制度”方能保证磨机长期安全运行，同时要有必要的检修工具以及润滑脂和配件。
- ◆ 3、磨机使用一段时期后，应进行检修，同时对磨辊磨环铲刀等易损件进行修理更换，磨辊装置在使用前后对连接螺栓螺母塞均应进行仔细检查，是否有松动现象，润滑油脂是否加足。



## 常见故障:

- ◆ **1、不出粉或出粉少，产量低**
- ◆ 产生原因：（1）锁粉器未调整好，密封不严，倒吸；（2）铲刀磨损大、铲不起物料。
- ◆ 排除方法：（1）检查和调整好锁粉器，并密封好，堵住发现的漏气处；（2）更换新铲刀。
- ◆ **2、主机电流上升，机温上升，风机电流下降**
- ◆ 产生原因：给料量过大，风道被粉碎物堵塞，管道排气不畅，循环气流发热，使主机电流、机温升高，风机电流下降。
- ◆ 排除方法：（1）减少进料量，清除风道积粉；（2）开大余风管阀门，进机物料湿度控制在6%以下。
- ◆ **3、产品粒度过粗或过细**
- ◆ 产生原因：（1）分析机叶片磨损严重，不起分级作用；（2）风机风量不适当。
- ◆ 排除方法：（1）更换叶片并适当关小风机，进风量能解决过粗现象；（2）过细应该提高进口风量。
- ◆ **4、风机振动**
- ◆ 产生原因：（1）风叶上积粉或磨损不平衡；（2）地脚螺栓松动。
- ◆ 排除方法：（1）清除叶片积粉或更换叶片；（2）拧紧地脚螺栓。
- ◆ **5、主机噪音大并有较大振动**
- ◆ 产生原因：（1）进料量小或主机与传动装置不同轴，两联轴器间无间隙，地脚螺栓松动；（2）料硬冲击大，或无料层；（3）磨辊磨环失圆变形严重。
- ◆ 排除方法：（1）调整给料量，找正同轴度，调整两联轴器中间的间隙；（2）减少进料粒度；（3）更换磨辊磨环。



## 常见故障:

- ◆ **6、传动装置和分析机油箱发热**
- ◆ 产生原因：机油粘度大油厚，螺纹泵油打不上去，使上部轴承缺油。
- ◆ 排除方法：（1）检查机油的牌号和粘度是否和要求相符；（2）检查分析机运转方向。
- ◆ **7、磨辊装置进粉轴承易损坏**
- ◆ 产生原因：（1）断油或密封圈损坏；（2）长期缺乏维修和清洗。
- ◆ 排除方法：（1）按规定时间及时加油；（2）定期清洗，更换油封。







## 联系方式:

- ◆ **400免费热线: 400-009-2658**
- ◆ **国内市场部: 021-6199 5535**
- ◆ **国际市场部: 021-6199 5565**
- ◆ **售后服务部: 021-6199 5583**
- ◆ **手 机: 15221891319 / 15021204919**
- ◆ **传 真: 021-6810 2903**
- ◆ **邮 箱: sz@shszzg.com**
- ◆ **邮 编: 201323**
- ◆ **网 址: <http://www.shszzg.com>**
- ◆ **地 址: 上海浦东周祝公路3275号星光工业园区**

